

Инструкция по сборке шпинделя MCS613-M.300 по типу «фреза»

Для сборки «Шпинделя MCS613-M.300» по типу «фреза» в составе резчиков швов многодисковых MCS-613, MCS-615E (в полной комплектации) поставляется «Комплект деталей MCS613-M.360» (или может быть заказан отдельно). В состав резчиков (в полной комплектации) также входит «Комплект ЗИП MCS613-M.310», включающий в себя инструмент, необходимый для установки/замены алмазных кругов (см. раздел 3).

1. Техническая характеристика шпинделя

Вариант компоновки шпинделя	«Шпиндель MCS613-M.300» по типу «фреза»
Количество алмазных кругов, шт	16
Диаметр алмазного круга, мм	150
Диаметр посадочного отверстия, мм	32
Диаметр 2-х поводковых отверстий, мм	10,3
Расстояние от центра до каждого поводкового отверстия, мм	28,6
Толщина корпуса алмазного круга, мм	1,5
Толщина сегментов алмазного круга, мм	2,4
Длина рабочей части шпинделя, мм	325
Количество нарезаемых пазов за один проход, шт	16
Ширина паза, мм	2,4
Расстояние между пазами, мм	19,1
Остальные параметры	см. «Инструкция по сборке Шпинделя MCS613-M.300 (с применением комплекта ЗИП MCS613-M.310)»

2. Дополнительные комплектующие для шпинделя

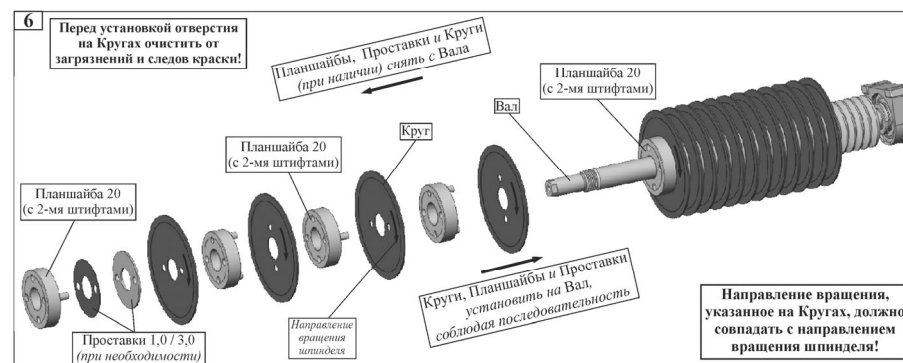
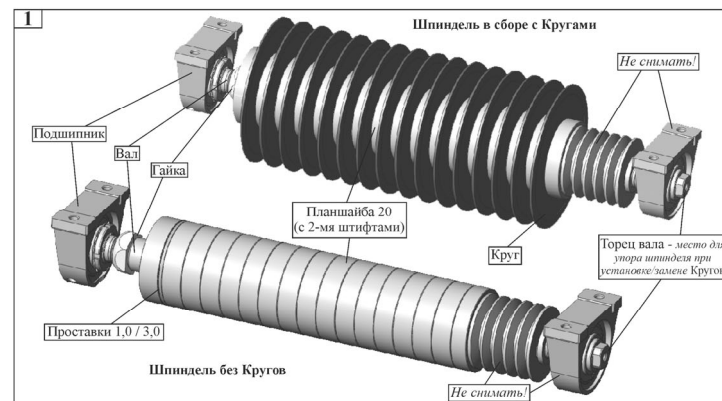
Основой для шпинделя по типу «фреза» является базовый «Шпиндель MCS613-M.300» (поставляется в составе резчиков швов многодисковых MCS-613, MCS-615E (в полной комплектации) или может быть заказан отдельно), на котором все штатные Планшайбы (с 2-мя штифтами) и Проставки заменяются на следующие комплектующие:

№ п/п	Наименование деталей, инструмента	Толщина (длина)	Количество
1	Планшайба 20 (с 2-мя штифтами)	20 мм	16 шт
2	Проставка 1,0	1,0 мм	2 шт
3	Проставка 3,0	3,0 мм	2 шт

Набор из Проставок 1,0 / 3,0 подбирается по месту и устанавливается между замыкающей Планшайбой и алмазным кругом так, чтобы прижимная гайка (левая резьба) зафиксировала Планшайбу и алмазные круги по всей длине рабочей части шпинделя (см. раздел 3).

3. Последовательность установки/замены алмазных кругов

В данном разделе приведены этапы 1 и 6 по установке/замене алмазных кругов, индивидуальные для данного шпинделя. Остальные этапы описаны в «Инструкции по сборке Шпинделя MCS613-M.300 (с применением комплекта ЗИП MCS613-M.310)».



4. Основные требования при сборке шпинделей

При сборке/разборке данного шпинделя необходимо соблюдать требования, указанные в «Инструкции по сборке Шпинделя MCS613-M.300 (с применением комплекта ЗИП MCS613-M.310)».